|  |
| --- |
| **LOT N° 1 : FRUITS UNITE/CONDITIONNEMENT QUANTITE PRIX TTC**  |
| BANANES | KG | 1440 KG |  |
| POMMES | KG | 1000 KG |  |
| KIWIS | KG |  300 KG |  |
| ORANGES | KG |  600 KG |  |
| NECTARINES | KG |  100 KG |  |
| PECHES | KG |  100 KG |  |
| CLEMENTINES | KG | 1000 KG |  |
| PRUNES | KG |  100 KG |  |
| ANANAS | KG |  300 KG |  |
| RAISINS | KG | 1000 KG |  |
| MELONS | KG | 2000 KG |  |
| PASTEQUES | KG |  300 KG |  |
|  |  |  |  |
| TOTAL |  | 8240 KG |  |

LYCEE TURGOT

6 RUE PAUL DERIGNAC

87000 LIMOGES

**MARCHE N°4 : FRUITS ET LEGUMES FRAIS**

Remise applicable aux commandes hors marché (%) :

Date : Nom, cachet et signature :