

## CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES

Établit en application du Code de la commande publique

Date limite de réception des offres : 28 juin 2019

Les offres seront adressées au gestionnaire du lycée Amédée Gordini - Seynod 74600 ANNECY

### Article 1. PROCÉDURE ET OBJET DU MARCHÉ

1.1. Procédure : Appel public à la concurrence selon la procédure adaptée, conformément aux dispositions de l'article L2123-1 du Code de la commande publique.

1.2. Objet : Fourniture et installation d'une machine-outil à commande numérique type tournage pour la formation de BAC PRO Technicien d'Usinage.

1.3. Forme : Le présent marché est un marché de fourniture et de services.

### Article 2. DESCRIPTION ET NATURE

Il s'agit d'un tour horizontal 3 axes à commandes numériques avec visualisation destiné à équiper la section de Baccalauréat Professionnel du lycée professionnel Amédée GORDINI.

Vous indiquerez dans la colonne "caractéristiques proposées" les spécifications du matériel correspondant à votre offre.

Il est impératif que toutes les cases en particulier celles dont les caractéristiques sont imposées, soient dûment complétées.

Toutes les cases dont le caractère de la demande est qualifié comme "Imposé" correspondent à des critères de conformité rédhibitoires.

Toutes les cases dont le caractère de la demande est qualifié comme "A préciser" correspondent à des valeurs indicatives souhaitées.

La plus-value technique par rapport aux caractéristiques minimales imposées et aux caractéristiques indicatives souhaitées sera appréciée dans le jugement des offres.

Caractéristiques imposées pour l'ensemble des articles :

Les différents éléments seront d'origine industrielle.

Tour à commande numérique 3 axes		
Référence :		
Caractéristiques de la machine	Caractère de la demande	Caractéristiques proposées <b>À remplir</b>
Tour à commande numérique horizontal 3 axes Broche commutable axe C	Imposé	
Cycle d'usinage reproductible en petite série	Imposé	
Commande numérique	À préciser	
Stockage des programmes en code ISO Capacité de 4Go mini	Imposé	
Type de structure en fonte rigide	Imposé	
Guidage	À préciser	
Déplacements	À préciser	
Moteurs axes	À préciser	
Caractéristiques complètes	Imposé	
La course en X est au moins de 200 à 300 mm	Imposé	
La course en Z est au moins de 300 à 400 mm	Imposé	
Tourelle arrière diamètre maxi de tournage 200 à 300 mm	Imposé	
Passage sur banc 400 à 600 mm	Imposé	
Longueur maxi de tournage 300 mm	Imposé	
Variation continue de la vitesse de broche de 100 à 6000 tr/min minimum	Imposé	
Puissance de la broche 10 à 15 kW	Imposé	
Mandrin hydraulique 3 mors diamètre 200 à 250 mm	Imposé	
Pistolet de lavage	Imposé	
Manivelle électronique	Imposé	
Arrosage intégré	Imposé	

Contre pointe	Imposé	
Architecture ouverte : en mode manuel la machine fonctionne comme un tour conventionnel à l'aide de manivelles électroniques. Une visualisation sur écran couleur permet le positionnement précis des axes. Les avances et la vitesse de rotation de la broche peuvent être modifiées pendant l'usinage. La vitesse de coupe constante est utilisable.	À préciser	
La commande possède un niveau ISO et la communication est possible avec un ordinateur par liaison type RS232, RJ45 et clé USB.	Imposé	
Pupitre mobile pivotant	Imposé	
Écran LCD graphique couleur 17'' minimum	À préciser	
Changeur d'outils : tourelle bi-rotative 12 postes pour outils motorisés VDI30 ou BMT45	Imposé	
1 jeu de mors durs 4 jeux de mors doux	Imposé	
Passage maxi de barre 40 à 50mm	Imposé	
Dispositif de préréglage d'outils	Imposé	
Lot d'outillage : 6 outil extérieur (ébauche, finition, tronçonner, gorge, tarauder, copier) / 4 portes outils extérieurs / 10 outils intérieurs (outils à aléser diamètre 8, 10, 12 (2 de chaque) / outils à fileter inter diamètre 10 et 12 / outil à gorge inter diamètre 10 et 12) / 8 porte outils inter diamètre 8,10,12 (2 de chaque).	Imposé	
Outils motorisés : axial (2) / radial (2)	Imposé	
Documentation technique format papier et numérique	Imposé	
Formation sur site pour 2 enseignants	Imposé	

#### Article 4. CONDITIONS DE LIVRAISON ET D'INSTALLATION

Salle de production mécanique – plein pied – accès direct depuis l'extérieur.

4.1 Livraison : Le fournisseur choisi, une fois avisé des conditions d'accès, effectuera la livraison et l'installation et la mise en service sur le site du lycée.

4.2 Le lycée envisage d'intégrer à la prestation l'enlèvement et l'évacuation de la machine actuelle, en fonction des prix proposés par le fournisseur.

Le coût de cette prestation optionnelle sera indiqué dans l'annexe financière à l'acte d'engagement.

#### **Article 5. MAINTENANCE**

Un contrat de maintenance de la machine pourra être envisagé, d'une durée allant de 1 à 3 ans.

Le coût de cette prestation optionnelle sera indiqué dans l'annexe financière à l'acte d'engagement.

#### **Article 6. CONTENU DES PRIX**

6.1 Les prix exprimés en euros sont réputés comprendre le coût de la machine et l'ensemble des charges fiscales, parafiscales ou autres frappant obligatoirement la fourniture, ainsi que tous les frais afférents au conditionnement, à l'emballage, à la manutention, à l'assurance, au transport jusqu'au lieu de livraison, aux frais de montage et de mise en service.

6.2 Si l'offreur propose des services de maintenance il pourra en donner le prix à titre indicatif.

Si l'offreur propose l'évacuation de la machine actuellement en place, il pourra en donner le prix à titre indicatif.

#### **Article 7. REGLEMENT DES COMPTES**

10% du montant seront réglés au moment de la commande et 40% au moment de la livraison. Le délai de paiement des 50% restants est de 60 jours à compter de la livraison de la machine.

Le titulaire présentera une facture qui précisera, outre les mentions légales obligatoires : le numéro du marché, l'objet du marché, l'identification et l'emplacement de l'appareil.

#### **Article 8. PRÉSENTATIONS DES OFFRES**

Se reporter au règlement de la consultation

#### **Article 9. CRITERE DE JUGEMENT DES OFFRES**

Se reporter au règlement de la consultation

Tous les renseignements d'ordre administratif peuvent être obtenus auprès de :

- Madame Claudine BARDONE, claudine.bardone@ac-grenoble.fr

Tous les renseignements d'ordre technique peuvent être obtenus auprès de :

- Monsieur Bernard LOICHOT, Bernard.Loichot@ac-grenoble.fr

À *Anversy*, le *11/06/19*

Le titulaire,

Le pouvoir adjudicateur

Le proviseur,

Christophe CONSIGNY

