

MAPA – CCTP

Fourniture et installation d'une MOCN type tournage

Objet du marché : Fourniture et installation d'une machine-outil à commande numérique type tournage pour la formation de BAC PRO Technicien d'Usinage.

Il s'agit d'un tour horizontal 3 axes à commandes numériques avec visualisation destiné à équiper la section de Baccalauréat Professionnel du lycée professionnel Amédée GORDINI.

Vous indiquerez dans la colonne "caractéristiques proposées" les spécifications du matériel correspondant à votre offre.

Il est impératif que toutes les cases en particulier celles dont les caractéristiques sont imposées, **soient dûment complétées.**

Toutes les cases dont le caractère de la demande est qualifié comme "Imposé" correspondent à des critères de conformité rédhibitoires.

Toutes les cases dont le caractère de la demande est qualifié comme "A préciser" correspondent à des valeurs indicatives souhaitées.

La plus-value technique par rapport aux caractéristiques minimales imposées et aux caractéristiques indicatives souhaitées sera appréciée dans le jugement des offres.

Caractéristiques imposées pour l'ensemble des articles :

Les différents éléments seront d'origine industrielle.

Tour à commande numérique 3 axes Référence :		
Caractéristiques de la machine	Caractère de la demande	Caractéristiques proposées À remplir
Tour à commande numérique horizontal 3 axes Broche commutable axe C	Imposé	
Cycle d'usinage reproductible en petite série	Imposé	
Commande numérique	À préciser	
Stockage des programmes en code ISO Capacité de 4Go mini	Imposé	
Type de structure en fonte rigide	Imposé	
Guidage	À préciser	
Déplacements	À préciser	
Moteurs axes	À préciser	
Caractéristiques complètes	Imposé	
La course en X est au moins de 200 à 300 mm	Imposé	
La course en Z est au moins de 300 à 400 mm	Imposé	
Tourelle arrière diamètre maxi de tournage 200 à 300 mm	Imposé	
Passage sur banc 400 à 600 mm	Imposé	
Longueur maxi de tournage 300 mm	Imposé	

Variation continue de la vitesse de broche de 100 à 6000 tr/min minimum	Imposé	
Puissance de la broche 10 à 15 kW	Imposé	
Mandrin hydraulique 3 mors diamètre 200 à 250 mm	Imposé	
Pistolet de lavage	Imposé	
Manivelle électronique	Imposé	
Arrosage intégré	Imposé	
Contre pointe	Imposé	
Architecture ouverte : en mode manuel la machine fonctionne comme un tour conventionnel à l'aide de manivelles électroniques. Une visualisation sur écran couleur permet le positionnement précis des axes. Les avances et la vitesse de rotation de la broche peuvent être modifiées pendant l'usinage. La vitesse de coupe constante est utilisable.	À préciser	
La commande possède un niveau ISO et la communication est possible avec un ordinateur par liaison type RS232, RJ45 et clé USB.	Imposé	
Pupitre mobile pivotant	Imposé	
Écran LCD graphique couleur 17" minimum	À préciser	
Changeur d'outils : tourelle bi-rotative 12 postes pour outils motorisés VDI30 ou BMT45	Imposé	
1 jeu de mors durs 4 jeux de mors doux	Imposé	
Passage maxi de barre 40 à 50mm	Imposé	
Dispositif de pré réglage d'outils	Imposé	
Lot d'outillage : 6 outil extérieur (ébauche, finition, tronçonner, gorge, tarauder, copier) / 4 portes outils extérieurs / 10 outils intérieurs (outils à aléser diamètre 8 , 10 , 12 (2 de chaque) / outils à fileter inter diamètre 10 et 12 / outil à gorge inter diamètre 10 et 12) / 8 porte outils inter diamètre 8,10,12 (2 de chaque).	Imposé	
Outils motorisés : axial (2) / radial (2)	Imposé	
Documentation technique format papier et numérique	Imposé	
Formation sur site pour 2 enseignants	Imposé	

PRESENTATION DES OFFRES :

Les offres doivent être accompagnées d'une documentation synthétique des matériels proposés.

Le candidat devra annoter sur le document CCTP fourni les indications ou précisions nécessaires à la bonne compréhension de son offre.

CALENDRIER

Réponse impérative avant le 26 août 2019 à 16h00

Prix fixe maintenu pendant 3 mois à partir de la remise de l'offre

Date d'achat prévue avant le 10 septembre 2019

Livraison, installation et formation des professeurs avant le 31 janvier 2020

DOCUMENTATION TECHNIQUE

Un jeu de manuels en langue française

Une fiche de poste en langue française rappelant les consignes de sécurité

SECURITE ET IDENTIFICATION DE LA MACHINE

Le système sera équipé de dispositifs de sécurité pour répondre à toutes les exigences dans ce domaine et toutes les normes de sécurité en vigueur. Le marquage et la déclaration CE sont exigés, ainsi que la procédure de certification vis-à-vis de la directive « machine ».

Le fournisseur s'engage à faire réaliser sur site, pour la machine livrée, un certificat de conformité, pour l'utilisation en milieu scolaire, par un organisme de contrôle agréé, après l'installation, branchement et mise en état de marche, mais avant la prise en main de la machine par les enseignants (la production de ce rapport de conformité conditionne le paiement de la facture de la machine) . Si des remédiations sont préconisées dans le rapport de l'organisme de contrôle, elles devront être effectuées par le fournisseur et vérifiées par le dit organisme avant la prise en main de la machine par les enseignants.

Un duplicata de ce rapport sera fourni à l'établissement scolaire destinataire de la machine. La production de ce rapport de conformité conditionne le paiement de la facture.

Plaque d'identification :

Il est demandé de fournir une déclaration de conformité C.E. et d'équiper la machine d'une plaque d'identification spécifique comprenant différentes indications réglementaires : nom et adresse du fabricant, marquage C.E. de la machine tel que défini par l'arrêté du 18/12/1992, désignation de la série type, numéro de série s'il existe.

LIVRAISON ET PRESTATION ANNEXES

Il est imposé une prise de contact avec l'établissement avant la date de livraison pour s'assurer que toutes les conditions matérielles pour une implantation et une mise en œuvre de la machine correctes sont réunies (les frais de déplacement nécessaires avant installation sont inclus dans les prix proposés du bordereau des prix).

Le titulaire devra prendre contact avec le service intendance suffisamment à l'avance pour convenir d'un rendez-vous pour la livraison du matériel et l'exécution des prestations liées à cette livraison dans les délais impartis.

Le fournisseur devra s'assurer de l'accessibilité et de la disponibilité de l'établissement. La livraison, le déchargement, les moyens de manutention et l'exécution des prestations associées à la livraison sont à la charge du fournisseur.

Le matériel sera livré, installé, raccordé, mis en œuvre, et mis en service en présence des professeurs.

Dans le cadre des opérations d'installation, le titulaire devra à sa charge procéder à l'évacuation des emballages perdus (cartons, plastiques, palettes...), au nettoyage des matériels installés, et des salissures provoqués lors des installations ou des fixations de ceux-ci, ainsi qu'à la réparation d'éventuels dommages en faisant appel à un homme de l'art le cas échéant.

PRISE EN MAIN:

Il sera prévu dans la prestation la prise en main de la machine par les professeurs d'une durée de 2 jours minimum, qui permettra la maîtrise de l'ensemble des fonctionnalités de la machine.

Nous rappelons que les conditions de livraison et d'exécution des services liés à cette livraison et notamment les conditions de prise en main constituent un critère de jugement des offres.

GARANTIE ET SERVICE APRES-VENTE:

Cette garantie devra couvrir l'intégralité des coûts de maintenance et de réparation (pièces d'usure, organes défectueux, main d'œuvre et déplacements) pendant une durée minimale de 2 années. Une option pourra être proposée pour une année supplémentaire de garantie.

La date d'admission de la prestation conditionne le point de départ de la garantie. La garantie légale contre les vices cachés est applicable. Seuls seront exclus de la prise en charge les frais de réparation liés à des dégradations volontaires ou accidentelles par les utilisateurs.

ANNECY le 11/6/2019

Le pouvoir adjudicateur,

Le Proviseur
Christophe CONSIGNY

