**- Annexe 1 -FICHE TECHNIQUE « A RENSEIGNER PAR LE CANDIDAT » :**

## COURSES MACHINES

TABLE

X

Y

X

Y

TABLE

TABLE

-

B

Y

X

C

TABLE

Y

+

-

+

Valeurs maxi
de rotation

Valeurs maxi
de rotation

|  |
| --- |
| FOURNITURE D’UN CENTRE D’USINAGE |
| VERTICAL A COMMANDE NUMERIQUE 5 AXES |
| POUR LE LYCEE LOUIS LACHENAL |

**Annexe 2 au Cahier des charges « A RENSEIGNER PAR LE CANDIDAT »**

|  |  |
| --- | --- |
| RAPPEL: | Les cases réservées à la réponse du candidat doivent impérativement être toutes complétées. |
|  | (selon le cas, en précisant la valeur chaque fois que possible ou en inscrivant "oui" ou "non"). |
|  | Toute précision utile peut être ajoutée en observation. |
|  | Toute absence de réponse entraînera l'élimination du candidat. |
|  | Les caractéristiques d'importance secondaire sont grisées. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Référence de l'offre : |  |  |
|  |  |  |  |
| Société : |   |   |   |
|  |  |  |  |
| Machine : |   |   |   |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CARACTÉRISTIQUES DEMANDÉES | PROPOSITION CANDIDAT | OBSERVATIONS CANDIDAT |
| Réglementation | Conformité au Code du Travail justifiée par : |   |   |
|   | certificat joint | (oui / non) |   |
| Ergonomie | Parfaitement adaptée à l'utilisation pédagogique (Visibilité, accessibilité, inscriptions en français)  |   |   |
|   |   |
| (oui / non) |   |
| Mise en place | Machine posée au sol (sans fixations) | (oui / non) |   |
| Aspiration | Evacuation des copeaux : fourniture et installation de trappes pilotées par machine  | (oui / non) |   |
| Courses | Longitudinale X |   |   |
| (valeur en mm) |   |
| Transversale Y |   |   |
| (valeur en mm) |  |
| Verticale Z |  |  |
| (valeur en mm) |  |
| Axes rotatifs B |  |  |
| (valeur en degrés) |  |
| Axes rotatifs C |  |  |
| (valeur en degrés) |  |
| Commande en continu | 5 axes simultanés | (oui / non) |  |
| Avances rapides | sur X m/min  |  |   |
| sur Y m/min |  |
| sur Z m/min |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Broche | Puissance disponible en kw | à 1500 tr/min |  |   |
|  |  |
| à 10000 tr/min |  |  |
|  |  |
| à 24000 tr/min |  |  |
|  |  |
| Deux sens de rotation | (oui / non) |   |
| Cône de broche | HSK 63F | (oui / non) |  |
| Refroidissement à circulation de liquide | (oui / non) |  |
| Unités de perçage | 12 emplacements verticaux | (oui / non) |  |
| 4 emplacements horizontaux (en X) | (oui / non) |  |
| 2 emplacements horizontaux (en Y) | (oui / non) |  |
| Equipement de changement rapide des mèches | (oui / non) |  |
| Scie à rainer | Pivotante en X et Y à 90° | (oui / non) |  |
| Table | Dimensions minimales | 3100 x 1250 mm | (oui / non) |   |
| Ventouse | Dimensions ventouse pour le serrage de grandes pièces :Quantité: |  |  |  |
| Dimensions ventouse pour le serrage de petites pièces Quantité:  |  |  |  |
| Serrage multifonction ("vérin" ou "pince de serrage" ou "étaux" suivant les termes employés)Quantité : |  |  |  |
| Pompe à vide | Débit | 90 m3/h | (oui / non) |  |
| Changement d'outils | Dispositif automatique | (oui / non) |  |
| 8 emplacements minimum chargeur fixe + 7 emplacements minimum embarqué | (oui / non) |  |
|  |
| Diamètre maxi outils | 130 mm | (oui / non) |  |
| Directeurde commande | Type et marque |  |  |
| Visualisation / simulation des trajectoires | (oui / non) |  |
| La modulation manuelle des avances | (oui / non) |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Stockage des programmes et des dimensions d’outils | (oui / non) |  |
| Taille mémoire | Précisez |  |
| La programmation manuelle 3 axes + 2 axes positionnés de cycles préprogrammés (cycles de perçage et perçage débourrage, poche … etc…, | (oui / non) |  |
| La liaison internet à distance | (oui / non) |  |
| Equipé d’une télécommande portative | (oui / non) |  |
| Apte à recevoir un module de lecture de code à barre. | (oui / non) |  |
| Consoles | Réglage par système de projection laser. | (oui / non) |  |
| Post processeur adapté à la machine | Proposé en 5 axes positionnés | (oui / non) |  |
| Proposé en 5 axes continus | (oui / non) |  |
| Prestations de services | Fourniture de tous documents en français prévue  | (oui / non) |   |
|   |
| Livraison et mise en route prévues | (oui / non) |   |
|   |
| Formation des enseignants prévue | (oui / non) |   |
| Garantie totale de 3 ans assurée dans les conditions requises au Cahier des charges | (oui / non) |    |
| Logiciels | La récupération et le téléchargement de programme à partir d’un PC équipé du logiciel de FAO TOP WOOD-CAM | (oui / non) |  |
|  | Certificat de compatibilité signé par la société Missler. | (oui / non) |  |
|  | Nombre de postes pour le logiciels de programmation de la machine (40 postes minimum | Précisez |  |
|  | Coût supplémentaires pour ces postes | (oui / non)Précisez |  |
|  | L’existence du post processeur Wood Cam adapté à la machine proposée en 5 axes positionnés et 5 axes continus | (oui / non) |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Maintenance | Coût précis du contrat de maintenance après et pendant la garantie | (oui / non)Précisez |  |
| Coût du contrat de téléservice | Précisez |  |
| Tarification heure de déplacement | Précisez |  |
| Tarification heure de travail | Précisez |  |
| Type de contrat et coût (forfait, frais réels) | Précisez |  |
| Accessoires | Kit de démarrage outillage | (oui / non)Précisez |  |
| Accessoires en **option** | Banc de mesurage (**en option**) | (oui / non)Précisez |  |

**CLASSEMENT DE L'OFFRE**

**Toutes les données du cahier des charges ainsi que l'attestation fournie par la société Missler, l'annexe I et l'implantation serviront à noter les différentes offres et à les classer selon des critères précis.**