

Appel public à la concurrence dans le cadre d'une procédure adaptée

MARCHE ALIM / DAG 2019-01

LOT N° 2 : FRUITS & LEGUMES FRAIS(Liste donnée à titre indicatif)

Désignation	Conditionnement			
Ananas	kg	226	kg	
Avocat	kg	210	kg	
Banane	kg	3106	kg	
Betterave crue	kg	56	kg	
Carotte	kg	460	kg	
Céleri rave	kg	218	kg	
Cerises	kg	73	kg	
Champignon de paris	kg	303	kg	
Chou kouki	kg	79	kg	
Chou rouge	kg	66	kg	
Citron	kg	200	kg	
Citrouille	kg	79	kg	
Clémentine	kg	2450	kg	
Concombre	kg	1800	kg	
Endives	kg	205	kg	
Fraises	barquette	266	kg	
Kiwi	kg	40	kg	
Melon	kg	1765	kg	
Navet	kg	71	kg	
Nectarines	kg	410	kg	
Oignon	kg	79	kg	
Orange	kg	809	kg	
Orange sanguine	kg	406	kg	
Orange bio	kg	288	kg	
Pêches	kg	26	kg	
Pêches bio	kg	18	kg	
Persil	kg	48	kg	
Poireaux	kg	40	kg	
Poire william	kg	280	kg	
Poire bio	kg	52	kg	
Poivrons divers	kg	105	kg	
Pomelos	kg	695	kg	
Pomme	kg	1115	kg	
Pommes bio	kg	680	kg	
Pomme de terre	kg	315	kg	
Prunes Reine Claude	kg	72	kg	
Raisin blanc	kg	315	kg	
Raisin bio	kg	48		
Salade batavia	colis	74	kg	
Salade feuilles de chêne	colis	25	kg	
Salade iceberg	colis	63	kg	
Tomate	kg	1800	kg	
Tomates bio	kg	40	kg	

Mercuriales à fournir : prix pratiqués semaines 49 et 50 / 2018

ACTE D'ENGAGEMENT - LOT 3 : FRUITS ET LEGUMES FRAIS

Après avoir pris connaissance du règlement de la présente consultation, je m'engage à participer à la mise en concurrence organisée selon les modalités prévues à l'article 1 du C.C.P. pour la fourniture des denrées énumérées ci-dessus.

CACHET DE L'ENTREPRISE

Fait à le/...../.....

Le responsable légal de l'entreprise

NOM :

PRÉNOM : _____