LYCEE PROFESSIONNEL HENRI BRULLE

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES (C.C.T.P.)
MATERIELS PORTATIFS

1 - DÉFINITION GENERALE

Le matériel portatif est un matériel professionnel

Le matériel portatif respecte les règles d'hygiène, de sécurité du travail en vigueur aux normes CE

Le matériel portatif, ses équipements et ses accessoires sont conformes:

- Au présent cahier des charges.
- À la législation en vigueur.

2 - Compresseur

Caractéristiques et avantages

· 2 sorties d'air pour appareils « classiques » 8 bar, avec un régulateur d'air dédié.

· 2 sorties d'air comprimé à haute pression (24 bar) pour alimenter les appareils

· Purge à portée sphérique (détail 1)

· Panneau de commande à boutons affleurants

· Mode normal = compression à 29 bar avec démarrage à 25 bar

· Mode performance = compression à 34 bar avec démarrage à 24 bar

· Mode silencieux (disponible sur les 2 modes) = permet de réduire le niveau sonore de 75 à 68 dBA dans le cas de travaux en intérieur.

· Moteur à courant continu sans charbons ni balais = pas d'usure, sans contacts mécaniques

· Démarrage progressif = pas de surintensité de démarrage

Spécifications

Réservoir galvanisé : 10 à 15 litres

Pression maxi : 25 à 30 bars

Puissance : 2 cv - 1,5 kw

Alimentation : 220 volts

Ampérage : 8 à 10 Ampères

Vitesse de rotation : 2200 à 2500 tours/min

Manomètre : 1 BP et 1 HP

Raccords : 2 en Basse pression

2 en Haute Pression

Enrouleur de 25 à 50 ml spécifique haute pression

Accessoires

1 Cloueur

Pour clous 45 - 90 mm

Fonctionnement en Haute pression

1 Cloueur

Pour clous 90 - 130 mm

Fonctionnement en Haute pression

1 Agrafeuse

Pour agrafes 20 - 64 mm

Fonctionnement en Basse pression 5 à 7 bars

3 - Mortaiseuse à chaine

Machine puissance avec un guidage précis avec une grande possibilité de réglage.

Utilisation polyvalente avec un assortiment complet de chaines de mortaisage et d'entaillage.

Maniement simple grâce à une conception compacte et à un faible poids.

Profondeur de mortaise 100 à 150 mm

Puissance absorbée de 1800 à 2500 W

Moteur universel 230 V / 50 Hz

Vitesse de rotation pignon à chaine 4000 à 4500 tours/min

Poids 8 à 10 kg

- 1 garniture chaine à mortaiser
- 1 buté latérale
- 1 butée de profondeur
- 1 câble de raccordement long 10 à 15 m

Dispositif de guidage

Réglage précis des profondeurs de mortaises et des distances.

Pour la réalisation de plusieurs entailles de mortaises ou rainures identiques.

Montage simple de la mortaiseuse à chaine dans le bâti de guidage

Force d'avance minime et guidage de retour sûr de la mortaiseuse à chaine grâce à des amortisseurs à gaz intégrés

Plongée précise grâce à des barres de guidage rectifiées en acier.

Butée latérale réglable en continu

Profondeur de réglage avec chaine

Butée latérale réglable

Livré avec

- amortisseur à gaz
- butée de profondeur
- butée latérale

4- Scie circulaire portative

Profondeur de coupe 0 - 90 mm

Profondeur de coupe à 45° 0 - 60mm

Profondeur de coupe à 60° 0 - 45mm
Plage de pivotement 0 - 60 °
Vitesse nominale à vide 2200 - 4500 tours/min
Puissance absorbée 2000 à 2500 W
Moteur universel 230 V / 50 Hz
Vitesse de coupe en charge nominale 25 - 45 m/s
Poids 6 à 8kg

Livré avec

1 lame de scie au carbure 237 x 1,8/2,5 x 30 mm
12 dents, denture alternée
Une règle de guidage Longueur minimum 2000mm
1 manchon d'aspiration

- 1 câble de raccordement long 3 à 5 m
- Réglage de hauteur précis
- Un seul repère de tracé

5- Scie universelle de charpente à chaine

Profondeur de coupe mini 200 mm
Coupe d'onglet min 60°
Rail de guidage
Puissance absorbée 1500 à 2000 W
Moteur universel 230 V / 50 Hz
Vitesse de coupe en charge nominale 10 - 15 m/s
Poids 6 à 8kg

Livré avec

Outillage de maintenance et de réglage
1 chaine de rechange
1 bidon d'huile
Une règle de guidage
1 manchon d'aspiration
1 câble de raccordement long 5 à 10 m

5 - CONSTRUCTION DES MACHINES

Machines de conception industrielle, préciser les références industrielles
Préciser notamment les caractéristiques du bâti, des guidages et de la motorisation ....etc.
Préciser les lieux de fabrication et les fournisseurs des différents éléments constitutifs de la machine.

- - L'alimentation électrique de l'outillage portatif : 230 V / 50 Hz
- - La précision géométrique de l'outillage portatif et des essais pratiques de réception devront être conformes à la norme E60-172.

6 - SECURITE

6.1 – Cet outillage portatif devra être livrée conforme aux normes de sécurité en vigueur.
6.2 – Un certificat de contrôle de conformité sera fourni

7 - DOCUMENTATION CONCERNANT LA CONDUITE, LA SURVEILLANCE ET L'ENTRETIEN DU MATERIEL

7.1- L'outillage portatif est accompagné d'une documentation technique en langue française en un exemplaire papier et un exemplaire numérique (format PDF), cette documentation (plan et contenu) est conforme à la définition donnée par le document (Spécifications Techniques Communes aux matériels portatifs destinés aux établissements, de l'Observatoire National de la Sécurité des Établissements Scolaires).

7.2 - Un dossier comprenant l'identification de tous les matériels, composants, en liaison avec les schémas (électriques, hydrauliques, pneumatiques) détaillés. La nomenclature des pièces, composants, etc., est désignée par la référence fabriquant.

8 - ACCESSOIRES

La machine est livrée avec un assortiment comprenant au minimum les accessoires suivants:

- - Lame de scie en carbure
- - chaine
- - Jeux de butées
- - Outillages nécessaires au montage et démontage des outils

9 - SERVICE

Le fournisseur assure une garantie totale pièces, main d'œuvre et déplacements de 2 ans minimum.
Le lieu du SAV et du départ des interventions de maintenance ou intervention pour réparation sera mentionnée
Un certificat de contrôle géométrique sera délivré conformément à la Norme Française en vigueur.