

## Organisation d'un Voyage en Allemagne Programme

### Période

- ✓ Du 2 au 6 décembre 2024.
- ✓ 4 jours – 4 nuits (du lundi au vendredi).

### Effectif

- ✓ Elèves : 35-40.
- ✓ Accompagnateurs : 5.

### Hébergement

- ✓ Famille d'accueil.

### Restauration

- ✓ Pension complète :
  - repas dans les familles (matin et soir).
  - midi : pique-nique fourni par les familles d'accueil.

### Programme

2 pistes principales:

- ✓ Soit Aachen (Aix la chapelle), Köln / Cologne et Bonn, à 1 ville par jour: mardi, mercredi et jeudi, gardant le lundi et le vendredi pour le voyage;
- ✓ Soit Aachen, Düsseldorf et Dortmund (soit davantage le nord du Land de Rhénanie du nord-Westphalie).

### L'offre comprendra

- ✓ Le transport en autocar grand tourisme du collège situé au Havre jusqu'au lieu de prise en charge par les familles d'accueil.
- ✓ Le séjour en pension complète du repas du soir du 1<sup>er</sup> jour jusqu'au dernier soir dans les familles d'accueil (fourniture de pique-nique pour le midi).
- ✓ Tous les frais annexes liés au transport et à l'hébergement (taxes, parking, péages...).
- ✓ L'assurance annulation – bagage – interruption de séjour – rapatriement.
- ✓ Un correspondant local et un numéro d'urgence qui permettront aux accompagnateurs de joindre l'organisme 24h/24h et 7j/7j.