

## Annexe Lot 1 – Buthiers (Seine et Marne) - Programme

### I- Organisation générale du voyage

Destination principale du voyage	Pays : France Ville : Buthiers
Date précise de départ et plage horaire voulue :	Mercredi 4 juin 2025
Date précise de retour et plage horaire voulue :	Vendredi 6 juin 2025
Moyen de transport souhaité : <i>(Si Avion, préciser le lieu impératif de départ ou de retour)</i>	Véhicule du lycée + transport assuré par les parents
Mode Hébergement souhaité :	Camping
Lieu Hébergement : <i>(Indiquer lieu et alentour dans un rayon de x km)</i>	Camping de l'île de loisirs de Buthiers
Restauration :	Du dîner du mercredi 4 juin (soir) au déjeuner du vendredi 6 juin 2025 (midi)

### II- Participants

Nom et coordonnées téléphonique du professeur Organisateur :	Nom : de Rorthais Qualité : professeur	Prénom : Bérénice Discipline : lettres
Nombre d'élèves :	40	
Nombre total d'accompagnateurs :	4	

### III- Détail du programme

Jour	Détail
Mercredi 4 juin	Matin : Révisions commentaire et culture générale Après-midi : Escalade de blocs Soir : découverte des abris ornés paléolithique
Judi 5 juin	Matin : Révisions textes oral et grammaire Après-midi : Course d'orientation/rallye culturel Soir : veillée contes
Vendredi 6 juin	Matin : Révisions dissertation Après-midi : Accrobranche

### IV- Assurance

OUI

NON