## Prestation de dégraissage

Extracteurs d'air :

- Pulvérisation de notre solution dégraissante sur les pales de ventilateurs.
- Vérification de l'état des grilles anti-volatiles (si équipé).
- Nettoyage et rinçage à l'eau chaude sur pressée (en cas de risques liés à l'étanchéité du ventilateur, cette opération sera effectuée manuellement, au mieux).

▶ Conduits :

- Projection de notre solution dégraissante sur faces internes des conduits, pour leurs parties accessibles depuis les capteurs de hottes et les éventuelles trappes de visite existantes.
- Nettoyage et rinçage à l'eau chaude sur pressée, ou manuellement pour les tronçons de gaines non étanches.
- Vérification de la vacuité et aspiration des eaux souillées résiduelles.

Filtres:

- Mise au trempé des filtres, obturateurs et récupérateurs mobiles dans eau chaude et solution dégraissante adéquate.
- Nettoyage et rinçage à l'eau chaude sur pressée des différents éléments.

► Capteurs de hottes :

- Projection, sur la totalité des surfaces accessibles des capteurs et jupes de hottes (faces internes et externes) de notre solution dégraissante spécifique (mousse).
- Laissé le temps d'action nécessaire de mise en émulsion des graisses (réaction enzymatique).
- Rinçage à l'eau chaude sur pressée de l'ensemble des éléments de hottes
- Contrôle de l'état général de l'ensemble et aspiration des eaux souillées résiduelles.

## Opérations de finitions

- Nettoyage et dégraissage des luminaires de hottes (sous réserve de leur parfaite étanchéité).
- Séchage et essuyage des surfaces des capteurs et jupes de hottes.
- ▶ Remise en place des filtres à graisses, obturateurs et récupérateurs mobiles, lustrage des inox (sauf réserves du client).
- ▶ Retrait et évacuation des films de protections à usage unique et des déchets divers d'essuyage.
- ▶ Nettoyages de finition sur éléments et sols. Aspiration et évacuation des eaux grasses résiduelles.
- Désinfection des surfaces de travail à l'aplomb des hottes traitées.