

**Transport** : autocar (tous frais de transports compris : parkings, péages, taxes d'entrées dans les villes).

**Hébergement** : Pension complète en hôtel 2 ou 3 étoiles très proche de Rome (si possible, en bord de mer). Nous avons une exigence : l'hôtel doit accepter de nous servir le petit-déjeuner à 6h15 le mardi et jeudi afin que nous respections notre programme de visites.

**Prévoir également** : petit-déjeuner du jour 2 (lundi matin 7h00) à Rome quartier Colisée/Forums.

**Dîner du jour 5** (jeudi soir) : pizzeria Centre de Rome / quartier Forums.

**Petit-déjeuner en cafétéria** (vendredi matin) sur autoroute du retour et pique-nique pour le midi.

### **Visites et programme :**

**Dimanche 7 avril 2024** : départ et route ; dîner emporté par les élèves.

**Lundi 8 avril** : 7h00 ou 7h30, petit-déjeuner à Rome près du Colisée / quartier des Forums antiques.

Déjeuner : pique-nique emporté par les élèves

Visites : Colisée (avec réservation sur un horaire restreint), Forums, Palatin (pas les Thermes de Caracalla)

Acheminement à l'hôtel très proche de Rome (si possible, en bord de mer).

**Mardi 9 avril** : Pompéi ; pique-nique fourni par l'hôtel

**Mercredi 10 avril** : Ostie site antique (impérativement le matin) ; pique-nique fourni par l'hôtel ;

Villa d'Este (impérativement l'après-midi).

**Jeudi 11 avril** : Rome baroque. Pique-nique fourni par l'hôtel.

Matin : 6h15 petit déjeuner / départ de l'hôtel à 7h00 : Vatican Basilique Saint-Pierre / Montée à la coupole.

Après-midi : Centre historique (Fontaine des Quatre fleuves, Fontaine de Trévi, Panthéon, églises Saint-Ignace, Gésu ...).

Dîner : restaurant pizzeria au centre de Rome/ quartier Forums Départ de Rome 21h00. ↓

### **Nuit en autocar / retour.**

**Vendredi 12 avril** : petit-déjeuner en cafétéria sur l'autoroute. Retour dans la journée. Pique-nique fourni pour le déjeuner.

**Cautionnement et garanties exigés** : Assurance annulation individuelle et pour le groupe incluant l'interdiction de voyager sur décision administrative. Désistement pour cas de Covid ou cas contact jusqu'au jour du départ. Assurance de prise en charge des cas de covid sur place (mise en quarantaine et rapatriement).

**Merci d'indiquer cette option clairement.**

**Permanence téléphonique** : permanence téléphonique avec un numéro de portable et une personne référente durant tout le séjour.

**Effectif : 69 élèves + 5 accompagnateurs (74)**