1. DEFINITION GENERALE

Système permettant la coupe de tôles en acier

2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

* Largeur de coupe : 3000mm
* Epaisseur de coupe : 6mm
* Commande de la machine par écran tactile
* Butée arrière motorisée avec une course de 1000mm
* Jeu entre lames motorisé automatique
* Protège mains relevable sur 1m
* Guide d’équerrage de 1000mm avec taquet éclisable
* 2 consoles avant de 1000m
* Coupe au tracé par faisceau laser
* Table de support avec billes de manutention

# 3. COMPOSITION DE LA FOURNITURE.

**3.1.** La machine définie ci-dessus.

**3.2.** Les accessoires définis ci-dessus.

**3.3**. La documentation concernant la conduite, la surveillance et l’entretien de la machine:

- La notice de conduite et d’entretien, conforme à la Norme Française NF X 60-200 est fournie en deux exemplaires.

**3.4.** - Le ou les documents précisant la conformité de la machine aux diverses réglementations en vigueurs (ex : conformité CE)

# 4. LIVRAISON ET DECHARGEMENT

La machine est livrée, déchargée et amenée à sa place dans l’atelier par le fournisseur. La machine venant en lieu et place d’une machine similaire (remplacement), la prestation doit inclure le démontage et l’évacuation dans nos locaux de l’ancienne machine (si nous n’avons pas réussi à la vendre).

# 6. SECURITE

* La machine doit être conforme à la réglementation EUROPEENE en vigueur. Elle fait l'objet d'un examen préalable et a obtenu un numéro de visa d'examen technique ou un numéro d'homologation. Ce numéro figure sur la plaque à apposer obligatoirement sur la machine ainsi que sur l'attestation de conformité avec le modèle ayant obtenu le visa d'exploitation.
* Passage d’un organisme de contrôle pour conformité après installation sur site.

# 7. INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

La machine sera livrée et installée à l’endroit souhaité par l’utilisateur, raccordée et mis en service en présence des personnels concernés par son emploi. Les raccordements comprennent :

* Raccordement au réseau existant électrique : la prestation inclut un raccordement (câble, canne, embout) au canalis, distance maximum 5m (si le câble existant ne correspond pas la recommandation de la nouvelle machine). La fourniture du boitier du canalis est comprise dans l’offre (si le boitier actuel ne permet pas le branchement du câble d’alimentation recommandé).

**La mise en service comprend :**

* La mise en route de la machine.
* La démonstration de bon fonctionnement
* L’aide à la prise en main de la machine.
* Le raccordement électrique

##  6.1. Mise en route de la machine

Elle comprend :

 - Le branchement aux différents fluides nécessaires au fonctionnement de la machine.

 - La mise de niveau de la machine et sa fixation.

- La mise en route et tous les réglages nécessaires au bon fonctionnement de la machine et des accessoires.

##  6.2. Démonstration

A l’issue de l’ensemble des opérations possibles, une démonstration du bon fonctionnement de la machine et de ses accessoires est faite au Chef d’établissement (ou à son représentant).

La démonstration de bon fonctionnement comporte le test:

 - des divers modes de fonctionnement, (usinage/maintenance).

 - des différentes fonctions de la machine et de ses accessoires.

# 7. FORMATION DES UTILISATEURS

Le fournisseur assure une formation des futurs utilisateurs dans les conditions suivantes:

 - La formation s’adresse à trois professeurs/formateurs.

 - Cette formation est dispensée sur la machine et son logiciel afin d’exploiter toutes les possibilités de la machine et de répondre aux différentes questions.

# 8. GARANTIE.

Le matériel devra bénéficier d’une garantie de 3 ans pièces, main d’œuvre et déplacement.

Le titulaire du marché sera seul interlocuteur avec l’établissement en matière de garantie du matériel vendu.

# 9. CRITERES de selections

- Robustesse du matériel 10%

- Prix 50%

- Qualité de service (SAV) 30%

- Délai de livraison 10%