



CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES (CCTP)

RENOVATION DU SYSTEME MULTITEC OM40

RENOVATION

La remise en état doit consister à :

- Nettoyer le châssis
- Changer les pieds endommagés.
- Remplacer les détecteurs présence palette B5, B6.
- Adapter et monter le FR (Filtre-Régulateur) neuf
- Mettre en sécurité la porte
- Monter un ilot d'électrovanne pneumatique neuf
- Poser et câbler 2 arrêts d'urgence supplémentaires sur les carters
- remplacer les 2 vérins et détecteurs de taquage par des neufs
- Recâbler partie opérative électrique et pneumatique à neuf
- Monter et câbler une armoire électrique neuve
- Monter un carter en lexan sur châssis (derrière armoire)
- Cartériser les chaines de transmission
- Monter une grenouillère pour maintien armoire
- Etiqueter les composants conformément aux machines actuelles

La machine rénovée doit être réexpédiée avec :

- 5 Palettes neuves
- 1 dossier technique et pédagogique
- 2 Tubes « Janot » de descente des alimentations équipées d'embouts et de fixations de tube
- 1 flexible hydraulique neuf avec câble anti-fouet et gaine brise jet
- 1 ensemble des pièces démontées plus utilisées (coffret électrique, composants électriques...).
- 1 attestation de contrôle du bon fonctionnement du système

Le système rénové doit avoir les caractéristiques principales suivante :

- Armoire de commande et de puissance électrique neuve
- Câblage électrique refait à neuf
- Câblage pneumatique refait à neuf
- Vérins et capteurs des taquets neufs
- Capteurs photo-électriques neufs
- Unité de traitement d'air neuve
- Ilot pneumatique neuf
- Cartérisation renforcée (carters supplémentaires)
- Etiquettes de sécurité

-Ajout de deux boutons d'arrêt d'urgence au niveau de l'entrée-sortie palettes

➤ Armoire de commande et de puissance

✓ Elle doit contenir:

- Un automate programmable de type Schneider M340
- Un pupitre tactile graphique couleur de type Schneider HMIGTO permettant de réaliser la conduite du système, de le superviser et de réaliser les tests des actionneurs / capteurs
- Une alimentation électrique continue 24V
- Un ensemble de disjoncteurs protégeant les constituants électriques (départ moteur)
- Un variateur de vitesse (convoyage entrée et sortie palette)
- Un ensemble de contacteurs et de relais permettant de piloter les différents actionneurs électriques
- Un relais de sécurité chargé de gérer l'arrêt d'urgence
- Des borniers de raccordement
- Un répartiteur de puissance (ce qui permet de réaliser des activités d'intervention au voisinage dans le cadre de travaux sur l'habilitation électrique)

➤ Ensemble pneumatique :

✓ Il doit comprendre :

- 3 distributeurs bistables
- 1 distributeur monostable
- ✓ Son alimentation doit être assurée par :
 - 1 électrovanne d'arrêt d'urgence
 - 1 unité de conditionnement (filtre et régulateur)
 - 1 vanne de coupure (permettant entre-autre la consignation de l'énergie pneumatique)

TRANSPORT

Départ : Prise en charge sur site de l'équipement par transporteur spécialisé Bâtiment Technique Ateliers T011-T013 (rez de chaussée)

Le système sera débranché des diverses alimentations et emballé par nos soins.

Retour : Transport avec déchargement sur site par transporteur spécialisé Bâtiment Technique Ateliers T011-T013 (rez de chaussée)

Engagement du candidat à respecter les éléments du présent CCTP (2 pages) :

Lu et approuvé,

Fait à, le

Nom et qualité du signataire :

Nom de l'entreprise :

Cachet :