

CONTACT : M. Emmanuel RUPERT, Directeur Délégué aux formations professionnelles et Technologiques
LP Jean Perrin 97440 St André
02.62.58.84.59 / 06.92.38.21.85

PLAQUEUSE DE CHANT AUTOMATIQUE

Caractéristiques techniques:

Epaisseur des chants en bandes	0.4 + 5 mm
Epaisseur des chants en rouleaux	0.4 +3 mm
Hauteur table usinage	900 mm

Groupe Rectificateur

Puissance moteurs	Entre 2,2 kW et 2,5 kW
Vitesse de rotation outils	entre 8300 T/min et 9000 T/min

Groupe Encollage

Capacite du bac à colle	Entre 1 Kg et 1,2 kg
-------------------------	----------------------

Groupe d'Affleurage

Puissance moteurs	Entre 0,35 kW et 05 kW
Vitesse de rotation outils	Entre 10000 T/min et 15000 T/min
Epaisseur mini panneau avec rayon	12 mm

Caracteristiques Generales :

Plaqueuse de chants automatique monolaterale pour application des chants par colle thermofusible sur les quatre côtés du panneau droit et la finition des angles.

Cabine de protection

Sur toute la longueur de la machine, avec fenetres pour la visualisation des groupes pendant l'usinage.

Tableau de commande

Doit être positionné en entrée de la machine, côté passage pieces.

Transport panneaux

Par chaine d'avancement avec patins revetus en caoutchouc.
Lubrification manuelle des patins.

Unite de commande electronique

Afficheur alphanumérique avec 4 lignes et 20 caractères.
Reglage et indication de la temperature du bac à colle.

Groupe anti-adherent

Doit être positionné avant le groupe de rectification.

Le groupe anti-adhérent doit contenir au minimum:

- Un pistolet pulvérisateur pour l'application du liquide.
- Un conteneur de liquide anti-adhérent.

Groupe rectifieur

Le bac à colle devra avoir :

La fonction d'abaissement automatique de la température lorsque la machine n'est pas utilisée, pour favoriser la durée de la colle.

Un réglage du débit de colle.

Chargement du chant par rouleau d'entraînement pour le chargement automatique du chant à l'arrivée du panneau.

Groupe de coupe en bout monomoteur

2 copieurs pour le réglage du point de coupe des deux lames sur le panneau.

Complet avec jeu de lames.

Groupe d'affleurage

Le groupe effectue l'affleurage du chant en excès dans les côtes supérieures et inférieures du panneau.

2 moteurs à haute fréquence.

Doit être équipé d'outil combi (R=2) pour usiner 3 différents types de chant :

- Chant mince, chant avec rayon et chant en bois massif.

Équipement obligatoire:

- Kit remplacement rapide du bac à colle

Comprend le dispositif pour le décrochage rapide et le double thermoreglage du bac à colle pour gérer 2 différentes températures d'usinage.

- Kit pour l'usinage de chants en bandes jusqu'à 5 mm

Permet le placage avec le chargement automatique du chant en bandes avec épaisseur 0,4-5 mm.