

APPEL D'OFFRE SUBVENTION DU CONSEIL RÉGIONAL POUR ÉQUIPEMENTS DU BTS BIOQUALITÉ

1^{er} lot : SYSTÈME D'ANALYSE KJELDAHL COMPLET :

Comprenant

- **Une unité de minéralisation :**

Automatisé pour 8 échantillons de 250 mL

Sans fonction de lavage

Flexible : convenant à différents types échantillons

Conforme aux normes ISO 9001, ISO 17025 et aux BPL

Sélection prédéfinie de la méthode ou programmation individuelle

Export de données pour LIMS

Utilisable pour des résultats conformes aux normes DIN EN ISO, AOAC, EPA, ASTM, au règlement de l'UE, APHA, Ph.Eur. 2.5.33 Méthode 7, Procédure A, etc.)

Système protégé par mot de passe avec administration des utilisateurs et archivage des analyses

Eclairage des tubes en cours de minéralisation

Sécurité de travail maximale

Unité de contrôle amovible

Programmation intuitive des paliers de chauffage

- **Un système de piégeage des vapeurs**

Système d'aspiration et de piégeage des vapeurs d'acides inorganiques résultant des minéralisations. Pour les minéralisations avec de l'acide sulfurique, lors de la détermination de l'azote selon Kjeldahl.

Aspiration optimale avec très faibles coûts d'exploitation. Avec séparateur à deux niveaux pour condensation et neutralisation. Puissance d'aspiration réglable en continu

- **Une unité de distillation par entraînement à la vapeur**

Différents degrés d'automatisation

Suivi du process en continu

Utilisation intuitive et bibliothèques de méthodes

Gestion des données ISO 9001, ISO 17025, BPL

Construction sûre, de haute qualité pour une protection maximale des utilisateurs

Fonction auto-diagnostique

Capteurs de niveau et grand choix de tubes

Comptes utilisateurs avec différents droits

Conforme aux normes nationales et internationales (par exemple DIN EN ISO, AOAC, EPA, ASTM, règlement de l'UE, 2.5.33 Méthode 7, Procédure A)

Export de données pour LIMS

Sélection du langage

- **Mise en service du matériel**