



Lycée Professionnel Françoise DOLTO

4 rue Piardière
38120 FONTANIL-CORNILLON

Tél. : 04 76 28 85 00 ; Mél : ce.0382274r@ac-grenoble.fr

CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIERES

**Achat d'une fraiseuse numérique
pour la section Bac Pro Microtechniques ;
Financement « Subvention Région AUVERGNE-RHÔNE-ALPES ».**

CAHIER DES CHARGES

➤ Généralités :

- Fraiseuse verticale à commande numérique.
- Branchement sur réseau triphasé 400V, régime TT, avec transformateur d'isolement fourni, si nécessaire.
- Branchement sur réseau pneumatique, pression 6 bars.

➤ Caractéristiques principales :

- Capacités sur les axes X, Y et Z : 250 à 300 mm sur chaque axe.
- Vitesse de travail de la broche : Haute fréquence (environ 45 000tr/mn).
- Nombre d'outils disponibles : De 12 à 20 maximum.
- Directeur de commande : Siemens avec liaison réseau.
- Déchets d'usinage : Evacuation manuelle dans bac accolé à la machine, fourni.

➤ Informatique :

- Logiciel de téléchargement des programmes compatible avec « WinPreset ».
- Programmation hors machine : Possibilité de réaliser le programme de travail sur PC (sous Windows), avant transfert au directeur de commande, avec logiciel fourni.

➤ **Accessoires** :

- Pack outillages à prévoir comprenant : mandrins, pinces, etc ... (descriptif technique et quantitatif à fournir dans l'offre).
- Etai porte-pièce, à serrage manuel.
- Cône adaptateur pour banc de préréglage équipé SA-50.
- Prévoir la fourniture d'un bidon d'huile de coupe pour remplissage initial.

➤ **Prestations complémentaires** :

- Les opérations d'installation et de mise en service du matériel seront effectuées sur le site par le titulaire. Elles comprennent le déchargement, le déballage, la mise en service et les essais de bon fonctionnement (atelier accessible par camion grue à quelques mètres (5m) ; double porte 2,90 x 2,90m, niveau 0 + 0,50m en plan incliné ; environ 20m à parcourir dans l'atelier).
- Formation sur site à l'utilisation de la machine ; durée 2 jours minimum.
- Garantie 1 an minimum sur site (pièces, main d'œuvre et déplacement).
- Contrôle par organisme de certification (machine et installation) et fourniture du certificat de conformité.
- Documentation fournie (version informatique), en français, comprenant la notice technique, les procédures de mise en route, de réglage et programmation ainsi que les opérations de maintenance.