

CONSULTATION POUR FOURNITURES COURANTES ET DE SERVICES

**CAHIER DES CLAUSES TECHNIQUES PARTICULIÈRES
(C.C.T.P.)**

(Le présent document comporte neuf pages numérotées de 1 à 8)

POUVOIR ADJUDICATEUR

ÉREA Alain Fournier
12, chemin La Chaille des Tilleroyes
25000 BESANCON
SIRET : 19251371100015
APE : 802C

Téléphone : 03.81.48.33.40

Fax : 03.81.48.33.55

OBJET DU MARCHÉ :

FOURNITURE D'UNE MACHINE NUMÉRIQUE DE DECOUPE PLASMA

Date limite de réception des offres : **le lundi 9 octobre 2017 à 18h**

Tampon

Paraphe

CCTP 1/8

Article 1 : Nature de la consultation

Le présent marché a pour objet l'achat d'une machine numérique à découpe plasma au profit de l'EREA Alain Fournier 12 chemin de la Chaille 25000 Besançon

La prestation comprend :

- Le matériel,
- La livraison,
- Le déchargement,
- La mise en place,
- La mise en service,
- Les raccordements aux différents réseaux,
- La formation des professeurs.
- Ainsi que la vérification de la mise en conformité par un organisme de contrôle de type APAVE, SOCOTEC,...

Le présent C.C.T.P. doit être retourné à l'appui de l'offre, avec chaque page tamponnée et paraphée par le candidat et le tableau dûment rempli.

Article 2 : Terminologie

Neuf : matériel qui, après une première mise sur le marché, n'a jamais été acquis par un utilisateur et qui est proposé, sans aucune intervention technique par le fabricant (changement de pièces, de sous-ensemble...).

Article 3 : Descriptif technique

3-1 dispositions générales

Les caractéristiques techniques ci-dessous correspondent aux caractéristiques minimales attendues pour le matériel.

Le candidat devra fournir, à l'appui de son offre, une description détaillée du bien proposé.

Les documents publicitaires et fiches techniques du fabricant seront bienvenus.

3-2 Descriptif des caractéristiques minimales attendues

3-2-1 Environnement d'utilisation.

La machine numérique à découpe plasma sera utilisée :

Par des classes de CAP Serrurier Métallier en première et deuxième année de formation, elle servira à l'apprentissage des élèves aux nouvelles technologies et à l'usinage de pièces.

Par le GRETA pour la formation des adultes

- La machine numérique à découpe plasma devra être positionnée au sol.
- La machine numérique à découpe plasma devra répondre aux différentes normes de sécurité en vigueur au moment de la mise en service dans l'établissement : EREA Alain Fournier, 12 chemin de la Chaille des Tilleroyes 25000 BESANCON.

Composition attendue :

L'équipement électrique de la machine devra être :

- Alimentation : 380V triphasé
-

Dimensions et encombrement pour la machine:



Emplacement des machines: (situées sur le plan)

1. Cisaille guillotine
2. Scie à ruban
3. Perceuse à colonne
4. Poinçonneuse
5. Cintreuse
6. Encocheuse
7. Poinçonneuse
8. Presse plieuse
9. Soudeuse par point

Equipements de la machine.

- Table au format 2000*1000
- Machine monobloc avec pieds réglables
- Groupe d'aspiration avec filtre permettant d'absorber les fumées
- Source plasma power max 85
- Barrières immatérielles
- Système anti collision
- Point visée laser
- Une torche manuelle
- Totem intégrant la commande numérique
- Informatique avec écran 22 pouces
- Joystick
- Logiciel GALAAD
- Import de fichier DXF/DWG /PDF
- Logiciel d'imbrication THUNDERNEST
- Sortie avec Port USB

Sécurité

La machine devra répondre à l'ensemble des règles et normes de sécurité en vigueur.

Points particuliers

Le prestataire devra s'assurer que la performance du réseau d'air comprimé existant est adapté au besoin. Si une intervention sur le réseau est nécessaire elle devra être comprise dans l'offre. Une visite sur site est possible.

Dans l'offre proposée des consommables seront fournis pour une consommation de 4h par semaine pour une épaisseur de tôle de 3 à 4mm pour une période de 12 mois.

Le prestataire devra s'assurer que les capacités d'aspiration du réseau existant pourront recevoir l'adjonction de la machine numérique plasma. Si une intervention est nécessaire, elle devra être comprise dans l'offre. Une visite sur site est possible.

Maintenance

Renseignements divers :

- Estimatif du coût d'entretien annuel en listant les pièces à remplacer ou l'entretien à effectuer.
- Le coût de réalisation par l'entreprise d'une inspection-révision annuelle de l'équipement sur site et en présence du propriétaire donnant lieu à la signature d'un compte rendu de l'état de l'équipement.

Documentations :

Le titulaire du marché produira au maximum le jour de la livraison du matériel :

- Le Certificat de conformité CE du fabricant

- Les Documentations techniques de l'appareil en langue française = Manuel d'utilisation, manuel de pièces détachées, manuel d'atelier, **le tout en deux exemplaires** ou une version papier et une version numérique en PDF

Article 4 : Livraison – mise en service – formation des utilisateurs

- **4-1** Le Responsable technique effectue, au moment même de la livraison des fournitures ou de l'exécution des services, les opérations de vérification quantitative et qualitative simples qui ne nécessitent qu'un examen sommaire et ne demandent que peu de temps. Un bon de livraison sera établi par le livreur et signé par le Pouvoir adjudicateur ou le Responsable technique.
- **4-2** La mise en service du matériel est assurée par le seul titulaire.
- **4-3 Livraison et mise en service doivent intervenir au maximum au 20 février 2018.**
- **4-4** Le titulaire assure le déchargement, la mise en place et la formation des personnels de l'EREA Alain Fournier à l'utilisation de la machine numérique de découpe plasma.
- **4-5** Dès achèvement de toutes les prestations prévues au marché, le Pouvoir adjudicateur prononce l'admission des prestations, sous réserve des vices cachés, si elles répondent aux stipulations du marché. L'admission prend effet à la date de notification au titulaire de la décision d'admission ou en l'absence de décision, dans un délai de quinze jours à dater de la dernière prestation exécutée.
- **4-6** L'admission des prestations entraîne le transfert de propriété.

Informations demandées aux proposant :

Nom du fabricant :.....

<u>Caractéristiques dimensionnelles</u>	A renseigner
Référence et nom de la machine proposée	
Nature du bâti	
Bac absorber les fumées	

<u>La prestation comprend</u>	Oui ou non ?
Le matériel.	
La livraison.	
Le déchargement.	
La mise en place.	
La mise en service de la machine.	
Le raccordement aux réseaux existants avec prise en charge du matériel	
La formation des utilisateurs et la durée.	
La vérification de la mise en conformité	

<u>Equipement machine</u>	A renseigner
Encombrement de la machine	Longueur = Largeur = Hauteur =
Dimensions utiles de la table (Longueur x largeur)	
Débit air comprimé	
Alimentation électrique.	
Source plasma	
Barrières immatérielles	
Système anti collision	
Point visée laser	
Torche manuelle	
Totem	

<u>Equipement machine</u>	A renseigner
Ecran 22 pouces	
Joystick	
Logiciel GALAAD	
Logiciel d'imbrication THUNDERNEST	
Sortie avec port USB	

<u>Consommables</u>	A renseigner
la liste des consommables	
Coordonnées du fournisseur	

<u>Maintenance et S.A.V.</u>	A renseigner
Pour le SAV délais d'intervention maxi par un technicien	
Qui réalise les dépannages	Prestataire ou Fabricant
Documentations techniques en français	
Liste des points de maintenance	
Fréquence des points de maintenance	
Cout annuel de l'entretien	

Vos remarques, renseignements complémentaires.

.....

.....

.....

.....

Handwriting practice lines consisting of a solid top line, a dashed middle line, and a solid bottom line.